

Thứ	2		3		4		5		6		7	
Lớp	SÁNG	CHIỀU	SÁNG	CHIỀU	SÁNG	CHIỀU	SÁNG	CHIỀU	SÁNG	CHIỀU	SÁNG	CHIỀU
CO ĐIỆN TỬ (8)	Điện tử công suất	Điện tử công suất.	Gia công cơ khí trên máy công cụ	Gia công cơ khí trên máy công cụ	Gia công cơ khí trên máy công cụ	Gia công cơ khí trên máy công cụ	Thiết kế mạch điện tử	Thiết kế mạch điện tử	Điều khiển khí nén	Điều khiển khí nén	Điều khiển khí nén	
	T.Thái Thuận	T.Thái Thuận	T.Ngọc Minh	T.Ngọc Minh	T.Ngọc Minh	T.Ngọc Minh	C.Vui	C.Vui	T.Thanh Trung	T.Thanh Trung	T.Thanh Trung	
	TCN_DTCB-CS1	TCN_DTCB-CS1	X.CGKL_CS1	X.CGKL_CS1	X.CGKL_CS1	X.CGKL_CS1	TCN_LE1-CS1	TCN_LE1-CS1	TCN_PLC-CS1	TCN_PLC-CS1	DCN_KHÍ NÉN ĐỨC-CS1	
	Áp dụng 24.5.2022;\	nt	Áp dụng 08.6.2022*	nt	nt	nt	Áp dụng 07.6.2022*	nt	Bắt đầu 08.7.2022	nt	nt	
Kết thúc 8.2022\		Kết thúc 8.2022/					Kết thúc 8.2022/	Kết thúc 9.2022,				
												Sinh hoạt lớp...

Ghi chú:

Sinh viên có thể xem thời khóa biểu trên website: www.cnn.edu.vn. Chào cờ vào đầu tháng

Phòng lý thuyết: A1, A2, A3, A4, A5, A6, Hội trường 1; Xưởng điện lạnh, X.Hàn_TSC, Xưởng TH Xây dựng, P.Tin học A học tại Trụ sở Chính (Đường 16/4).

Phòng lý thuyết : B101, B104, B105, B203, B205, B206, B301, B302, B303, B305, B306 học tại Cơ sở 1. (Đường Hải Thượng Lãn Ông).

P.Tin học B, C, D, E; Nhà Quản trị khách sạn, các xưởng Điện, xưởng điện tử, xưởng công nghệ ô tô, xưởng May thời trang A, B, xưởng Hàn, xưởng nguội_2, xưởng CKL_2 học tại Cơ sở I (Đường Hải Thượng Lãn Ông).

Thời gian học: * Buổi sáng học từ 7h00 đến 11h00; giải lao 15' sau giờ thứ 2; * Buổi chiều học từ 13h00' đến 17h00'; giải lao 15' sau giờ thứ 2.

Lưu ý: Những MD/MH mà giáo viên cần sử dụng máy chiếu thì liên hệ lấy tại khoa; □

Ninh Thuận, ngày 30 tháng 6 năm 2022

TL. HIỆU TRƯỞNG

PTP. PHÒNG ĐÀO TẠO VÀ CÔNG TÁC SINH VIÊN

Nơi nhận:

- BGH (mail);

- Phòng DT & CTSV 2 bảng

- Các phòng, khoa ;

- Ban TTND(D/c Xuân);

- Tổ Bảo vệ, gửi xe (A4);

- Niêm yết bảng thông báo(A3);

NGƯỜI LẬP

Nguyễn Đặng Hồng Duyên

(Đã Ký)

Huyền Ngọc Tường Vi